Rondo St. Ruprecht
Werkserweiterung

Luftbild

Werkserweiterung und Modernisierung

Neubau einer Maschinenhalle für ein Wellpappewerk sowie eines Rollenlagers, Sanierung von Teilen des Bestandsgebäudes, Neugestaltung des Mitarbeiterparkplatzes und der umgebenden Freiflächen, Freilegen eines Bachlaufes sowie Finalisieren des Werksschutzes.

Generalplanung aus einer Hand

KWI erbrachte als Generalplaner sämtliche Bau-, HKLS- und Elektroplanungsleistungen.

- Masterplanung
- Grundlagenermittlung, Vorentwurf, Entwurf
- Einreichplanung samt Behördenverhandlungen für Errichtungs-/ Betriebsbewilligungen
- Statik
- Ausführungs- und Detailplanung
- Leistungsverzeichniserstellung, Vergabewesen
- Technische und geschäftliche Oberleitung der Bauausführung
- Örtliche Bauaufsicht
- Terminplanung
- Kostenplanung und Kostenüberwachung
- BauKG
- Rechnungsfreigabe und Abnahme
- Gesamtkoordination der Bauausführung samt Maschineneinbau

Auftraggeber
Ganahl AG St. Ruprecht a. d. Raab

Leistungen:
Generalplanung und Generalbauaufsicht

Technische Gebäudeausrüstung
Statisch konstruktive Bearbeitung

Projektmanagement
Projektsteuerung begl. Kontrolle

Planungs- und Baustellenkoordination lt. BauKG

Leistungszeitraum
September 2014 bis Februar 2017

Nutzfläche
ca. 7330m²

Kosten

Bauwerk	11,3 Mio. EUR

Rondo St. Ruprecht
Werkserweiterung

Standorterweiterung mit Neubau und Automatisierung

Ausgehend von einer Begutachtung der Bestandssituation und der Erkenntnisse aus der Masterplanung erfolgte die Entscheidung, anstelle der ursprünglich aufwendigen und nicht zielführenden Sanierung für eine zukunftsorientierte Erweiterung des Standortes gegen Norden, für den Neubau einer Wellpappenanlage und Rollenlagers sowie der nachfolgenden Sanierung der Bestandshalle der ehemaligen Wellpappeerzeugung. Im Neubau wurde der Einbau einer Lüftungsanlage mit Wärmerückgewinnung witterungsunabhängig auf dem Dach vorgesehen, sowie die weiterführende Automatisierung des Arbeitsprozesses, die das Endprodukt, also die Wellpappetafeln, über eine Materialbrücke in den Bestandsbaukörper zur Weiterverarbeitung zurückführt.

Klimatisierte Produktionshalle mit Rollenlager

Im Wesentlichen wurde eine funktionierende Gebäudehülle für eine Maschine zur Erzeugung von Wellpappe geschaffen, die große Anforderungen an die Konstruktion - 20 m lichte Weite, über 150 m Hallenlänge und 7.5m Raumhöhe - und vor allem an die Lüftung und Regelung zur Einhaltung einer vorgegebenen Raumkonditionierung mit rd. 45-55 % konstanter Luftfeuchte und rd. 24° Raumtemperatur hat.

Parallel dazu entstand über den „Puffer“ einer automatischen Krananlage, die eine offene Verbindung zur WPA-Halle hat, ein Rollenlager, in welchem das Rohmaterial (1692 Rollen) in unterschiedlichen Qualitäten bis zu einer Höhe von 7,5 m in einem „temperierten“ Klima gelagert wird.

Diese Seite ist zu löschen!

Kontaktdaten Auftraggeber

Ganahl AG St. Ruprecht a. d. Raab

Achtung: Laut Datenschutzverordnung dürfen personenbezogene Daten wie personalisierte Mailadressen oder Durchwahlen nicht ohne Erlaubnis verwendet werden. Sollten diese im Internet auffindbar sein, können sie angegeben werden.
Zur Sicherheit sollten zentrale Mailadressen und Telefonnummern verwendet werden.